

I - CHUẨN BỊ

Chuẩn bị dụng cụ vật liệu: Kìm, mỏ lết, tua vít, ruột dây phanh mới, má phanh mới, giẻ lau, dầu hoả, mỡ bôi trơn.

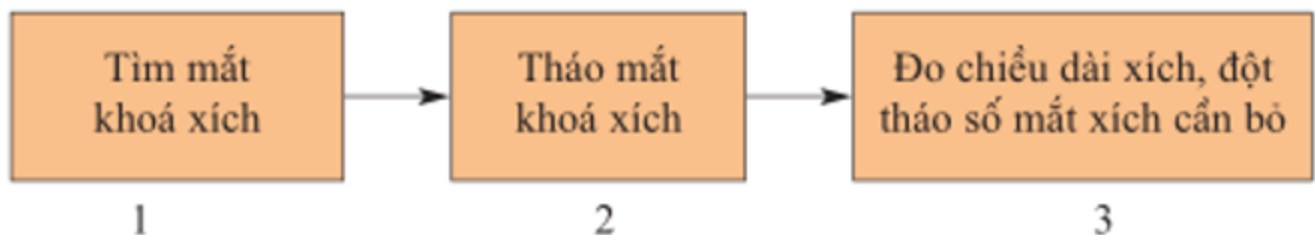
II - QUY TRÌNH THỰC HÀNH

1. Thay xích.

a) Chặt xích.

Gồm 3 bước:

Xích thường được chế tạo để sử dụng với nhiều loại xe. Vòng xích lớn nhất vừa cho xe có cơ cấu điều chỉnh xích ở các loại xe dùng lốp nhiều tầng, đĩa, nhiều tầng. Do vậy, khi lắp xích mới vào xe thông thường phải chặt ngắn xích cho vừa.



Bước 1: Tìm mắt khoá xích. Mỗi vòng xích chỉ có một mắt khoá xích, trên mắt khoá có một vòng khoá, vòng khoá này có thể tháo rời ra một cách dễ dàng.



Hình 40a



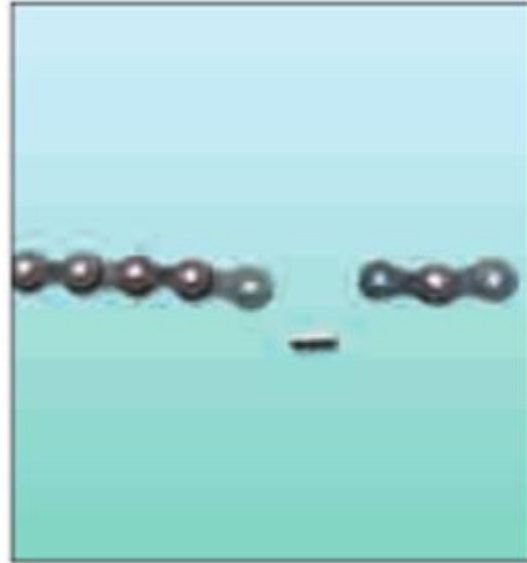
Hình 40b

Bước 2: Tháo mắt khoá xích.

Tì một má kìm vào một bên mắt chốt khoá xích, má kìm còn lại tì vào miệng của vòng khoá và bóp kìm hoặc dùng tua vít cạy một bên của vòng khoá ra. Vòng khoá xích sẽ bật ra, nhắc tấm nối giữa hai chốt, đẩy hai chốt, mắt khoá xích dờn hẳn ra, vòng xích bị tách.



Hình 41a

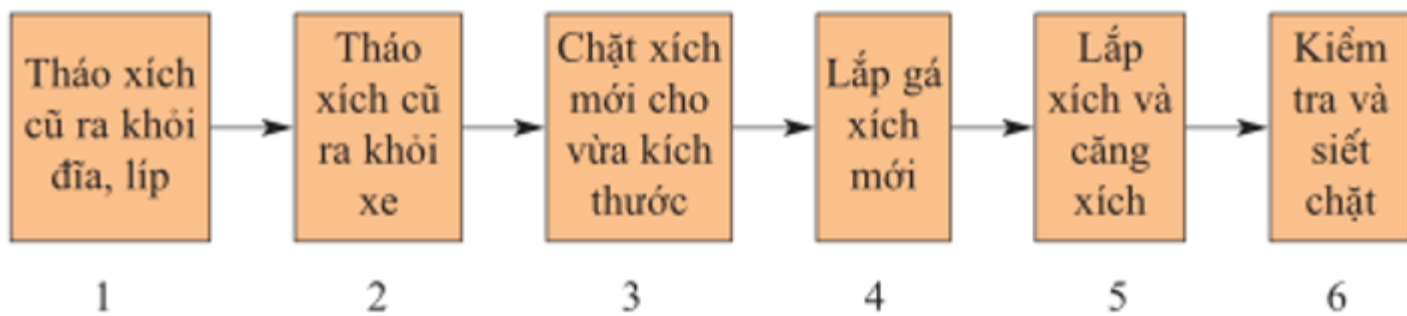


Hình 41b

Bước 3: Đo chiều dài của xích tính số mắt cần cắt bỏ cho vừa, kê chốt mắt xích cần đột lên cối đột. Đột tháo chốt mắt xích để tách dờn phân cần bỏ.

Chú ý: Mỗi lần chặt phải bỏ đi một số chẵn mắt xích.

b) Thay xích



Bước 1: Vặn nới lỏng đai ốc trục bánh xe sau, đẩy bánh xe về phía trước, cho xích trùng hoàn toàn. Tháo xích ra khỏi đĩa, líp.

Bước 2: Tháo xích cũ ra khỏi xe bằng cách dùng kìm hoặc tua vít tháo mắt khoá xích.

Bước 3: Chặt xích mới cho vừa kích thước

Bước 4: Lắp gá xích vào đĩa và líp → lắp gá mắt khoá xích ◊ kiểm tra độ dài cho phép của xích ◊ Tháo xích ra khỏi đĩa để xích chùng lại ◊ Lắp mắt khoá xích, sử dụng kim (ngược với trình tự tháo).

Bước 5: Lắp xích vào đĩa, líp và căng xích.



Bước 6: Kiểm tra và xiết chặt.

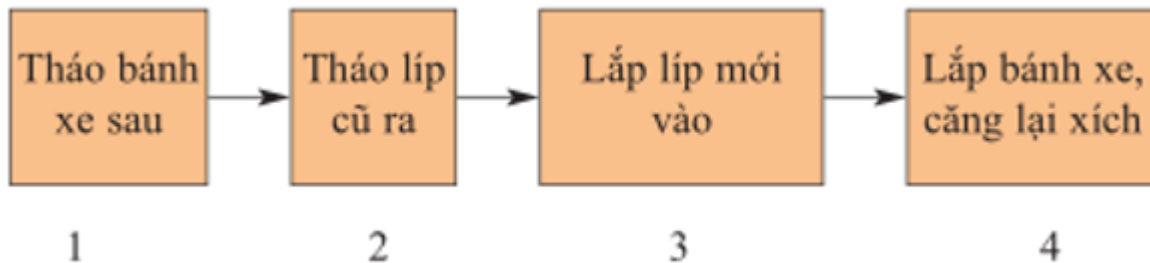
Kiểm tra độ căng của xích bằng cách quay trục bàn đạp, xích chuyển động nhẹ, đều trơn, không căng quá là đạt yêu cầu. Dùng cờ lê xiết chặt đai ốc hai đầu trục.

2. Thay líp

Thông thường chỉ tra dầu vào ổ líp mà ít khi lau dầu ổ líp. Chỉ tháo ổ líp khi líp bị hỏng.

Biện pháp khắc phục:

- Tạm thời: nhỏ ít dầu hoà hoặc xăng vào ổ líp rồi quay theo chiều ngược kim đồng hồ một lúc cho chất bẩn trôi ra, sau đó quay thuận chiều kim đồng hồ, nếu líp hết trượt cả thì đi được một thời gian.
- Nếu nhỏ dầu không có kết quả thì phải tháo ổ líp tiến hành kiểm tra, sửa chữa hoặc thay cả líp.



Bước 1: Tháo bánh xe sau, tháo xích lấy bánh xe ra ngoài.

Bước 2: Tháo líp – tháo cả líp ra phải có dụng cụ chuyên dùng (vam) để tháo líp ra hoặc nếu không có vam thì dùng đột để tháo.



Bước 3: Lắp líp mới:

Dùng tay vặn líp vào moay - ơ cho chặt, sau đó lắp bánh xe, lắp xích vào đĩa và líp.

Đạp bàn đạp hoặc quay bằng tay để xích chuyển động kéo líp xiết chặt vào moay-ơ.

Bước 4: Lắp bánh xe và căng lại xích.

III – ĐÁNH GIÁ

HS tự đánh giá theo sản phẩm:

- Yêu cầu sau khi thay xích

Độ vòng của xích 5 – 10mm. Bánh xe phải lắp cân giữa còng và chắc chắn, xích ăn khớp với đĩa và líp nhẹ nhàng.

Đảm bảo an toàn lao động

- Yêu cầu sau khi thay líp:

Líp quay trơn, ăn khớp nhẹ nhàng với xích, căng lại xích đúng yêu cầu kỹ thuật. Đảm bảo an toàn lao động.