

Mời các bạn cùng tham khảo hướng dẫn giải bài tập SGK Công nghệ 8 **Bài 25: Mỗi ghép cố định mỗi ghép không tháo được** hay, ngắn gọn được chúng tôi chọn lọc và giới thiệu ngay dưới đây nhằm giúp các em học sinh tiếp thu kiến thức và củng cố bài học của mình trong quá trình học tập môn Công nghệ.

*Trả lời câu hỏi SGK Bài 25 Công Nghệ 8 trang 86, 87, 88*

**Trả lời câu hỏi Bài 25 trang 86 Công nghệ 8:** Quan sát hai mỗi ghép trong hình 25.1 và cho biết:

Hai mỗi ghép trên có điểm gì giống nhau và khác nhau?

Làm thế nào để tháo rời các chi tiết của 2 mỗi ghép trên?

**Lời giải:**

- *Giống nhau:*

- + Hai mỗi ghép trên đều là mỗi ghép cố định 2 chi tiết
- + Dùng để ghép nối 2 chi tiết

- *Khác nhau:*

- + Mỗi ghép hàn là mỗi ghép không tháo được
- + Mỗi ghép ren là mỗi ghép tháo được

Với mỗi ghép hàn thì để tháo được thì phải phá hủy mỗi ghép hàn

Với mỗi ghép ren có thể dùng cờ lê hoặc mỏ lết... để tháo

**Trả lời câu hỏi Bài 25 trang 87 Công nghệ 8:** Quan sát hình 25.2 và cho biết cấu tạo của mỗi ghép bằng đinh tán

**Lời giải:**

Cấu tạo của mỗi ghép:

- Chi tiết được ghép thường dạng tấm và trên tấm có lỗ để lắp đinh tán
- Chi tiết ghép là đinh tán có dạng hình trụ đầu có mũ (hình chỏm cầu hoặc hình nón cụt)

**Trả lời câu hỏi Bài 25 trang 87 Công nghệ 8:** Trong gia đình em, những đồ vật nào được ghép bằng đinh tán

**Lời giải:**

Dao (có chuôi với lưỡi được ghép bằng đinh tán), nắp xoong, kim, ...

**Trả lời câu hỏi Bài 25 trang 88 Công nghệ 8:** Quan sát hình 25.3, hãy cho biết các cách làm nóng chảy vật hàn

**Lời giải:**

**Hình 25.3a)** Nung kim loại tới trạng thái chảy ở chỗ tiếp xúc bằng ngọn lửa hồ quang, ngọn lửa khí cháy

**Hình 25.3b)** Nung kim loại tới trạng thái dẻo ở chỗ tiếp xúc sau đó dùng lực ép chúng dính lại với nhau như hàn điện tiếp xúc

**Hình 25.3c)** Chi tiết không bị nóng chảy mà chỉ có thiếc hàn được nóng chảy và dính kết kim loại với nhau

*Giải bài tập SGK Bài 25 Công Nghệ lớp 8*

**Câu 1 trang 89 Công nghệ 8:** Thế nào là mối ghép cố định? Chúng gồm mấy loại? Nêu sự khác biệt cơ bản của các loại mối ghép đó

**Lời giải:**

- Mối ghép cố định là mối ghép mà các chi tiết được ghép không có chuyển động tương đối với nhau.

- Chúng gồm 2 loại mối ghép không tháo được và mối ghép tháo được

**Câu 2 trang 89 Công nghệ 8:** Mối ghép bằng đinh tán và hàn được hình thành như thế nào? Nêu ứng dụng của chúng

**Lời giải:**

\* Mối ghép bằng đinh tán: -Khi ghép thân đinh tán được luồn qua lỗ của các chi tiết được ghép, sau đó dùng búa tán đầu còn lại thành mũ

- Ứng dụng: trong kết cấu, giàn cầu trục, các dụng cụ sinh hoạt gia đình

\* Môi ghép bằng hàn: -Làm nóng chảy cục bộ kim loại tại chỗ tiếp xúc để dính kết các chi tiết lại với nhau, hoặc được dính kết với nhau bằng vật liệu nóng chảy khác (thiếc hàn)

- Ứng dụng: tạo ra các loại khung giàn, thùng chứa, khung xe đạp, xe máy và ứng dụng trong công nghiệp điện tử

**Câu 3 trang 89 Công nghệ 8:** Tại sao người ta không hàn chiếc quai vào nồi nhôm mà phải tán đinh?

**Lời giải:**

Vì nhôm khó hàn và mối ghép đinh tán chịu được nhiệt độ cao, chịu lực lớn và chấn động mạnh còn nếu hàn thì mối hàn dễ bị nứt và giòn, chịu lực kém và hàn dễ làm các chi tiết bị biến dạng

*Lý thuyết Công Nghệ Bài 25 lớp 8*

## **I. Mối ghép cố định**

Mối ghép cố định là những mối ghép mà các chi tiết được ghép không có chuyển động tương đối với nhau.

Mối ghép cố định gồm hai loại:

- Mối ghép không tháo được là muốn tháo rời buộc phải phá hỏng mối ghép.
- Mối ghép tháo được là có thể tháo rời các chi tiết ở dạng nguyên vẹn.

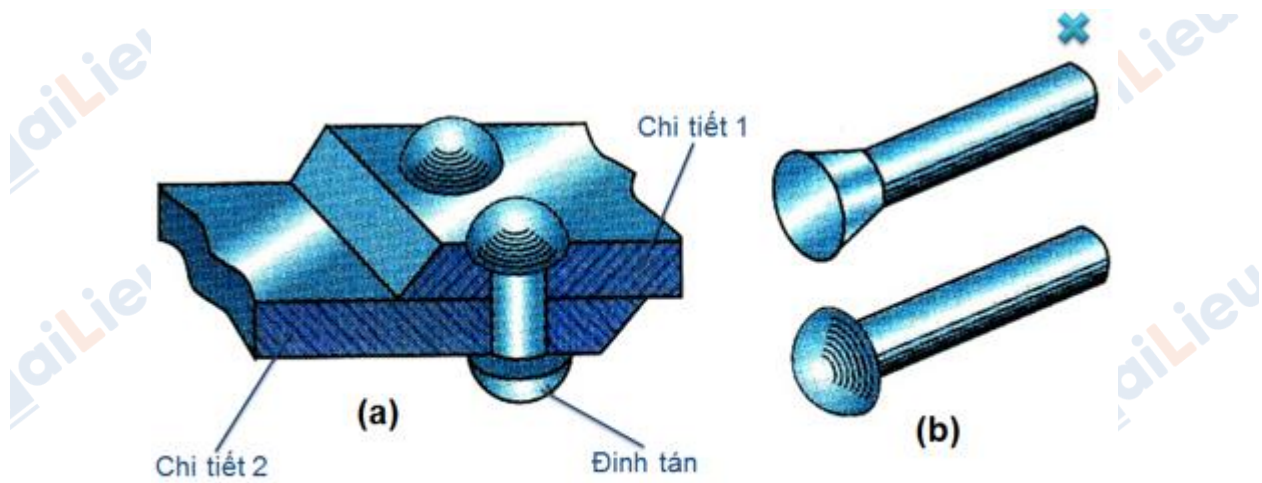
## **II. Mối ghép không tháo được**

### **1. Mối ghép bằng đinh tán**

#### *a) Cấu tạo mối ghép*

Cấu tạo mối ghép:

- Gồm hai chi tiết được ghép và đinh tán (Chi tiết ghép).
- Chi tiết được ghép thường ở dạng tấm.
- Đinh tán: Là chi tiết hình trụ một đầu có mũ đã được làm sẵn (Hình chỏm cầu hay hình nón cụt).



Hình 25.1:

a) Mối ghép đinh tán ; b) Các loại đinh tán

### b) Đặc điểm và ứng dụng

Mối ghép đinh tán thường được dùng khi:

- Vật liệu ghép không hàn được hoặc khó hàn.
- Mối ghép phải chịu nhiệt độ cao (Như nồi hơi ...).
- Mối ghép phải chịu lực lớn và chấn động mạnh.

Ứng dụng: Được dùng trong kết cấu cầu, giàn cần trục, các dụng cụ gia đình ...

## 2. Mối ghép bằng hàn

### a) Khái niệm

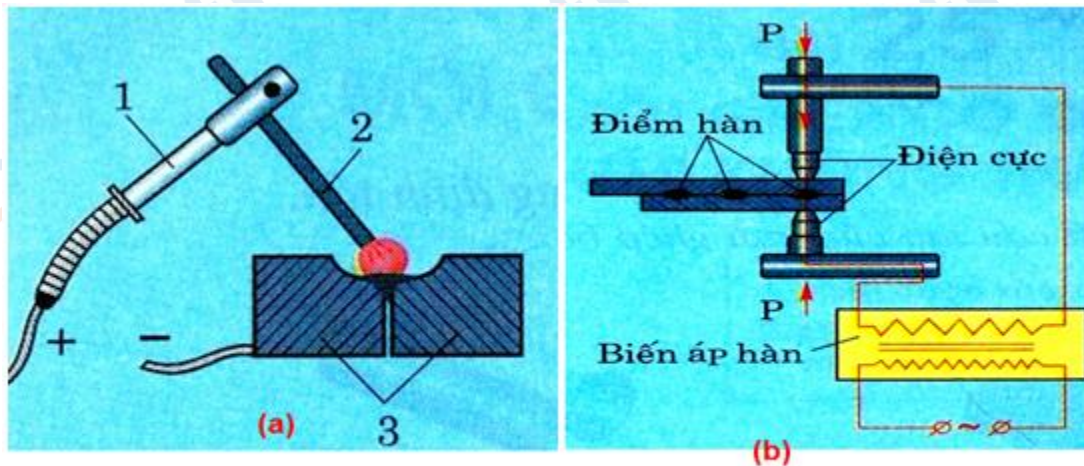
Là mối hàn không tháo được, khi hàn người ta làm nóng chảy cục bộ kim loại tại chỗ tiếp xúc để dính kết các chi tiết lại với nhau, hoặc được kết dính với nhau bằng vật liệu nóng chảy khác như thiếc hàn.

Tùy theo trạng thái nung nóng kim loại ở chỗ tiếp xúc ta có:

- Hàn nóng chảy: Kim loại ở chỗ tiếp xúc được nung nóng tới trạng thái chảy.
- Hàn áp lực: Kim loại ở chỗ tiếp xúc được nung tới trạng thái dẻo sau đó dùng lực ép chúng kết dính lại với nhau.



- Hàn thiếc (Hàn mềm): Chi tiết được hàn ở thể rắn, thiếc hàn được nung nóng chảy làm dính kết kim loại với nhau.



**Hình 25.3:** Các phương pháp hàn  
a) Hàn điện hồ quang ; b) Hàn điện tiếp xúc  
1. Mô hàn ; 2. Que hàn ; 3. Vật hàn

b) Đặc điểm và ứng dụng

So với mối ghép bằng đinh tán thì mối ghép hàn được hình thành trong thời gian ngắn hơn, tiết kiệm được vật liệu và giảm giá thành (vì thời gian chuẩn bị ít) nhưng có nhược điểm là dễ bị nứt, giòn và chịu lực kém.

Mối ghép hàn dùng để tạo ra các loại khung giàn, thùng chứa, khung xe đạp, xe máy và ứng dụng trong công nghiệp điện tử.

**CLICK NGAY** vào **TẢI VỀ** dưới đây để download giải bài tập SGK Công nghệ 8 **Bài 25: Mối ghép cố định mối ghép không tháo được** ngắn gọn, hay nhất file pdf hoàn toàn miễn phí.